

PR222011

19. septembre 2011

Logiciel, Technique de commande CNC

Page 1 sur 3

Beckhoff à l'EMO 2011 : hall 25, stand E32

## **TwinCAT 3 : simplicité d'intégration de la CNC dans le système global**

**L'élément principal de Beckhoff CNC est la suite d'automatisation TwinCAT. Grâce à son intégration dans l'environnement de développement Microsoft Visual Studio<sup>®</sup>, la toute dernière génération TwinCAT 3 offre de nouvelles possibilités en matière de conception. Les solutions TwinCAT NC I et TwinCAT CNC sont entièrement intégrées au système global. TwinCAT couvre ainsi l'ensemble du domaine des commandes de contournage CNC classiques, jusqu'au système haut de gamme avec des cinématiques complexes. Grâce à la bibliothèque TwinCAT « Kinematic Transformation », des cinématiques de robots peuvent être définies et intégrées à la commande. TwinCAT 3 offre également la possibilité d'associer le programme automate, un bloc de fonction C/C++ ou Matlab<sup>®</sup>/Simulink<sup>®</sup> aux fonctionnalités CNC.**

Le logiciel d'automatisation TwinCAT constitue la plateforme principale pour la commande PLC, les fonctionnalités Motion et CNC, la visualisation, la sécurité, la mesure, le Condition Monitoring et la robotique. Dans la version 3 de TwinCAT, l'ingénierie est considérablement simplifiée grâce à l'intégration de tous les outils dans un seul environnement de développement. Cet environnement repose sur Microsoft Visual Studio<sup>®</sup>, qui intègre les configurateurs et l'environnement de programmation pour IEC 61131. D'autres langages de programmation sont disponibles, à savoir C et C++. En outre, il est possible d'utiliser Matlab<sup>®</sup>/Simulink<sup>®</sup> comme plateforme de développement pour les régulateurs et les filtres.

Microsoft Visual Studio<sup>®</sup> offre la possibilité d'utiliser des outils modernes pour l'ingénierie de logiciels. Ainsi, grâce à Team Foundation Server, il

PR222011

19. septembre 2011

Logiciel, Technique de commande CNC

Page 2 sur 3

est possible de suivre les modifications dans le code source ainsi que les bugs ou encore de gérer les projets logiciels.

Un éditeur sous forme de schémas en blocs fonctionnels ou en C permet de configurer et programmer les programmes de sécurité. De plus, des outils facilitent les calculs pour la nouvelle Directive Machines.

La solution CNC de Beckhoff sur base PC et EtherCAT intègre toutes les fonctions de la machine et se distingue par son niveau élevé de performances, son architecture ouverte et sa flexibilité. Le logiciel d'automatisation TwinCAT, EtherCAT, les PC industriels, les écrans de commande, les composants d'E/S et Motion offrent une solution complète pour l'usinage CNC. Cela augmente la productivité des installations, dans un design plus fin, et diminue considérablement les coûts liés au matériel, à l'ingénierie, à la mise en service et à la maintenance. La plateforme CNC de Beckhoff convient pour tous les secteurs, toutes les technologies d'usinage et cinématiques de machines : du centre d'usinage dentaire compact et de la machine à bois jusqu'aux machines complexes de soudage et de découpe plasma. Modulable et modulaire, la solution CNC de Beckhoff répond parfaitement aux besoins de concepts de machines multifonctionnelles.

→ [www.beckhoff.fr/cnc](http://www.beckhoff.fr/cnc)

→ [www.beckhoff.fr/TwinCAT\\_CNC](http://www.beckhoff.fr/TwinCAT_CNC)

→ [www.beckhoff.fr/TwinCAT\\_NCI](http://www.beckhoff.fr/TwinCAT_NCI)

PR222011

19. septembre 2011

Logiciel, Technique de commande CNC

Page 3 sur 3

## Photo de presse



## Légende de photo :

TwinCAT 3 – eXtended Automation intègre les modules Runtime nécessaires à la commande de la machine et offre en outre de nombreuses possibilités de programmation dans un framework.

## Télécharger les textes et les images :

[download.beckhoff.com/download/press/2011/french/pr222011\\_Beckhoff\\_fr.pdf](http://download.beckhoff.com/download/press/2011/french/pr222011_Beckhoff_fr.pdf)

[download.beckhoff.com/download/press/2011/presskit/pr222011\\_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2011/presskit/pr222011_Beckhoff.zip)

## Veuillez adresser vos questions relatives au thème

### « TwinCAT 3 CNC » à :

Beckhoff Automation SARL

Immeuble "Le Montréal" - ZA de courtaboeuf

19 bis, Avenue du Québec

91951 COURTABOEUF Cedex, France

tél : 01 69 29 83 75 / fax: 01 69 28 40 55

e-mail: [info@beckhoff.fr](mailto:info@beckhoff.fr), Internet: [www.beckhoff.fr](http://www.beckhoff.fr)

## Siège social

Beckhoff Automation GmbH  
Eiserstraße 5  
33415 Verl  
Germany

Tél : +49 (0) 5246/963-0  
Fax : +49 (0) 5246/963-198  
E-mail : [info@beckhoff.com](mailto:info@beckhoff.com)  
[www.beckhoff.com](http://www.beckhoff.com)

## Contact France

Pierre Hervy  
Tél : +33 (1) 69298375  
[info@beckhoff.fr](mailto:info@beckhoff.fr)

## Contact Suisse Romande

Philippe Monnin  
Tél : +41 (0) 24/44727-00  
[yverdon@beckhoff.ch](mailto:yverdon@beckhoff.ch)