

PR222011

19:e september 2011

Programvara, CNC-styrteknik

Sida 1 av 3

Beckhoff på EMO 2011: Hall 25, monter E32

TwinCAT 3 – Komfortabel integration av CNC

TwinCAT CNC är en del av Beckhoff's automationsplattform. Den senaste generationen, TwinCAT 3, öppnar nya möjligheter för utvecklingen genom integrering av utvecklingsmiljön i Microsoft Visual Studio®. Både TwinCAT NC I och CNC är helt inbäddade i den nya plattformen. De rymmer hela området av klassisk CNC sökvägs kontroll till high-end-system för komplexa rörelse- och kinematikkrav. Med TwinCAT-biblioteket "Kinematic Transformation" kan robotkinematiker realiserats och integreras i styrningen. Den sömlösa integrationen gör det möjligt att koppla PLC/C/C++ eller Matlab®/Simulink® med en CNC. Då alla språk erbjuder kompatibla gränssnitt, kan PLC- delen hos en CNC skrivas i såväl IEC 61131 som C/C++.

Automatiseringsprogramvaran TwinCAT bildar plattformen för styrning av PLC, motion- och CNC-funktioner, visualisering, säkerhetsteknik, mätteknik, tillståndsovervakning och robotteknik. I version 3 av TwinCAT underlättas utvecklingen avsevärt genom integreringen av alla verktyg i en utvecklingsmiljö. Denna utvecklingsmiljö bygger på Microsoft Visual Studio®, i vilken konfiguratorerna och programmeringsmiljön för IEC 61131 integreras. Med C och C++ finns fler språk tillgängliga för programmering. Även Matlab®/Simulink® kan användas som utvecklingsplattform för regulatorer och filter.

Microsoft Visual Studio® gör det möjligt att använda moderna verktyg för programutveckling. Med Team Foundation-servern kan antingen ändringar i källkoden och buggar följas upp eller programprojekt hanteras. En editor för komfortabel konfiguration och programmering

PR222011

19:e september 2011

Programvara, CNC-styrteknik

Sida 2 av 3

av säkerhetstekniska applikationer är också integrerad. Säkerhetsprogrammen kan skrivas på funktionsblockspråk eller i C. Dessutom kan säkerhetssystemen konfigureras här. Beräkningsverktyg för det nya maskindirektivet är integrerat och underlättar de nödvändiga beräkningarna.

Den PC- och EtherCAT-baserade CNC-lösningen från Beckhoff integrerar alla maskinfunktioner i samma maskin- och programvaruplattform vilken utmärker sig genom hög prestanda, öppenhet och flexibilitet. Den universella TwinCAT automationsmjukvaran och det snabba EtherCAT fältbussystemet, industridatorer, kontrollsystem, I/O-komponenter och drivteknik erbjuder tillsammans en komplett CNC lösning. Härmed ökas anläggningarnas produktivitet, styrningsdesignen blir "slankare" och kostnaderna för maskinvara, utveckling, idrifttagning och underhåll sänks avsevärt. Beckhoffs CNC-plattform lämpar sig för all industri, bearbetningsteknologier och maskinkinematiker: från kompakta dentalbearbetningscentra och träbearbetningsmaskiner till komplex plasmaskärning till svetsmaskiner. CNC-lösningen från Beckhoff möter de exakta kraven på modulära och multifunktionella maskinkoncept.

→ www.beckhoff.se/cnc

→ www.beckhoff.se/TwinCAT_CNC

→ www.beckhoff.se/TwinCAT_NCI

PR222011

19:e september 2011

Programvara, CNC-styrteknik

Sida 3 av 3

Pressbild:



Bildtext:

TwinCAT 3 – eXtended Automation – integrerar de för maskinstyrning nödvändiga runtime-modulerna och erbjuder dessutom många möjligheter för programmering i ett ramverk.

Nerladdning av orginaltext och bilder:

download.beckhoff.com/download/press/2011/swedish/pr222011_Beckhoff_se.pdf

download.beckhoff.com/download/press/2011/presskit/pr222011_Beckhoff.zip

För frågor angående ”TwinCAT 3 CNC“ vänligen kontakta:

Beckhoff Automation AB, Stenåldersgatan 2A, 21376 Malmö, Sverige

Telefon: + 46 (0) 40-680 81 60, Fax: + 46 (0) 40-680 81 61

e-mail: info@beckhoff.se, www.beckhoff.se